



<b>Bestellbezeichnung:</b> ordering code:	<b>S355J2<sup>*1</sup></b>	<b>1.4404<sup>*1</sup></b> 316L
• nur Flansch flange only	AFS-...	AFX-...
• incl. metrischem Schraubensatz und O-Ring including metric bolts and o-ring	AFS-...M	AFX-...MX
• incl. UNC-Schraubensatz und O-Ring including UNC bolts and o-ring	AFS-...U	AFX-...UX

\* Der angeführte maximale Betriebsdruck ist bezogen auf den Flansch! Der tatsächliche Betriebsdruck wird bestimmt durch das Rohr (Wandstärke) sowie die Güte des Rohres!  
The maximum recommended working pressure is based on the flange. The working pressure of the system is determined by the tube (thickness) and by the steel quality of the tube!

maximaler Betriebsdruck * maximum recommended working pressure	S.A.E. Baugröße nominal flange size	Typ type	Abmessungen dimensions													Schrauben bolts		Gewicht weight
			Rohr/ tube	A	B1	B2	C	D	E	F1	F2	H	S1	S2	L	M	kg	
10.9		<b>Standarddruckreihe / Standard pressure</b>													metr.	unc.		
250	1/2"	AFS 080/90 SRE 20	20x3	20,0	14	13	38,1	54	17,5	60	48	16	20	37	9,0	M 8x30	5/16 x 1 1/4	0,33
160	1/2"	AFS 080/90 SRE 22	22x2	22,0	18	13	38,1	54	17,5	60	48	16	20	37	9,0	M 8x30	5/16 x 1 1/4	0,34
250	1/2"	AFS 080/90 SRE 25	25x3	25,0	19	13	38,1	54	17,5	60	48	16	20	37	9,0	M 8x30	5/16 x 1 1/4	0,35
160	1/2"	AFS 080/90 SRE 28	28x3	28,0	22	13	38,1	54	17,5	60	48	16	20	37	9,0	M 8x30	5/16 x 1 1/4	0,36
250	3/4"	AFS 100/90 SRE 25	25x3	25,0	19	19	47,6	65	22,3	63	50	18	24	38	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,49
160	3/4"	AFS 100/90 SRE 28	28x3	28,0	22	19	47,6	65	22,3	63	50	18	24	38	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,50
250	3/4"	AFS 100/90 SRE 30	30x4	30,0	22	19	47,6	65	22,3	63	50	18	24	38	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,51
160	3/4"	AFS 100/90 SRE 35	35x4	35,0	27	19	47,6	65	22,3	63	50	18	24	38	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,55
250	1"	AFS 102/90 SRE 30	30x4	30,0	22	25	52,4	70	26,2	70	60	19	28	43	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,70
160	1"	AFS 102/90 SRE 35	35x4	35,0	27	25	52,4	70	26,2	70	60	19	28	43	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,73
250	1"	AFS 102/90 SRE 38	38x4	38,0	30	25	52,4	70	26,2	70	60	19	28	43	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,76
160	1"	AFS 102/90 SRE 42	42x3	42,0	36	25	52,4	70	26,2	70	60	19	28	43	11,0	M 10x35	3/8 x 1 1/2	0,80
280	1 1/4"	AFS 104/90 SRE 38	38x4	38,0	30	32	58,7	79	30,2	85	68	21	34	51	11,5	M 10x40	7/16 x 1 1/2	1,20
160	1 1/4"	AFS 104/90 SRE 42	42x3	42,0	36	32	58,7	79	30,2	85	68	21	34	51	11,5	M 10x40	7/16 x 1 1/2	1,24
160	1 1/4"	AFS 104/90 SRE 48,3	48,3x4,5	49,0	39	32	58,7	79	30,2	85	68	21	34	51	11,5	M 10x40	7/16 x 1 1/2	1,30
210	1 1/2"	AFS 106/90 SRE 38	38x4	38,0	30	38	69,9	93	35,7	95	78	25	38	56	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	1,50
160	1 1/2"	AFS 106/90 SRE 42	42x3	42,0	36	38	69,9	93	35,7	95	78	25	38	56	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	1,53
160	1 1/2"	AFS 106/90 SRE 48,3	48,3x4,5	49,0	39	38	69,9	93	35,7	95	78	25	38	56	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	1,60
210	2"	AFS 108/90 SRE 60,3	60,3x5,6	61,0	49	51	77,8	110	42,9	110	90	25	42	65	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	1,93
210	2"	AFS 108/90 SRE 76,1	76,1x7,1	73,0	62	51	77,8	110	42,9	110	90	25	42	65	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	2,00
175	2 1/2"	AFS 110/90 SRE 76,1	76,1x7,1	76,1	57	60	88,9	115	50,8	127	96	25	50	77	13,5	M 12x45	1/2 x 1 3/4	-

\*1 oder vergleichbare Güte /  
or comparable material

**Hinweis:** Der angegebene Nenndruck ist nach der SAE J 518 C durch den Flansch bzw. nach dem anzuschweißenden Rohr festgelegt. /  
**Please note:** The maximum working pressure is fixed by SAE J 518 C on flange side or by the used tube.

