



<b>Bestellbezeichnung:</b> ordering code:	<b>S355J2<sup>*1</sup></b> C45
• Anschweißflansch butt weld flange	VKA 32-.../AxSM
• Flanschkupplung butt weld flange-coupling	VKK 28-.../AxSM

maximaler Betriebsdruck maximum recommended working pressure kg/cm <sup>2</sup>	DN DN	Typ type	Abmessungen dimensions						Schrauben bolts M	O-Ring o-ring	Gewicht weight kg
			AxS	LK	F	D	H	G			
<b>Anschweißflansch / butt weld flange</b>											
160	12	VKA 32-12/...	16x2	44	50	–	19	43	4 x M10 x 35	16,3 x 2,4	0,40
160	16	VKA 32-16/...	20x2,5	54	60	–	19	50	4 x M10 x 35	25,3 x 2,4	0,65
160	20	VKA 32-20/...	25x3	54	60	–	19	50	4 x M10 x 35	25,3 x 2,4	0,70
160	25	VKA 32-25/...	30x4	64	70	–	19	56	4 x M12 x 35	29,8 x 2,6	0,90
160	32	VKA 32-32/...	38x5	72	80	–	24	64	4 x M12 x 40	34,5 x 2,6	1,40
160	40	VKA 32-40/...	48,3x5	80	90	–	29	68	4 x M16 x 50	46,0 x 3,0	2,00
160	50	VKA 32-50/...	60,3x6,3	98	100	–	38	80	4 x M16 x 60	53,3 x 5,33	3,00
160	65	VKA 32-65/...	76,1x7,1; 76,1x8	118	120	–	47	98	4 x M20 x 70	69,2 x 5,33	5,20
160	80	VKA 32-80/...	101,6x10; 101,6x8,8	175	180	–	58	135	4 x M30 x 90	100,0 x 6,0	16,50
160	100	VKA 32-100/...	114,3x11; 114,3x10	175	180	–	58	135	4 x M30 x 90	106,9 x 7,0	16,90
160	125	VKA 32-125/...	152,4x16; 139,7x10	200	–	245	69	150	8 x M24 x 100	132,7 x 7,0	26,95
160	150	VKA 32-150/...	177,8x17,5; 168,3x10	245	–	300	79	190	8 x M30 x 110	158,1 x 7,0	46,50
<b>Flanschkupplung / butt weld flange-coupling</b>											
160	12	VKK 28-12/...	16x2	44	50	–	19	86	4 x M10 x 55	16,3 x 2,4	0,75
160	16	VKK 28-16/...	20x2,5	54	60	–	19	100	4 x M10 x 60	25,3 x 2,4	1,15
160	20	VKK 28-20/...	25x3	54	60	–	19	100	4 x M10 x 60	25,3 x 2,4	1,20
160	25	VKK 28-25/...	30x4	64	70	–	19	112	4 x M12 x 60	29,8 x 2,6	1,70
160	32	VKK 28-32/...	38x5	72	80	–	24	128	4 x M12 x 70	34,5 x 2,6	2,65
160	40	VKK 28-40/...	48,3x5	80	90	–	29	136	4 x M16 x 80	46,0 x 3,0	3,80
160	50	VKK 28-50/...	60,3x6,3	98	100	–	38	160	4 x M16 x 100	53,3 x 5,33	5,90
160	65	VKK 28-65/...	76,1x7,1; 76,1x8	118	120	–	47	196	4 x M20 x 120	69,2 x 5,33	9,90
160	80	VKK 28-80/...	101,6x10; 101,6x8,8	175	180	–	58	270	4 x M30 x 150	100,0 x 6,0	31,65
160	100	VKK 28-100/...	114,3x11; 114,3x10	175	180	–	58	270	4 x M30 x 150	106,9 x 7,0	32,15
160	125	VKK 28-125/...	152,4x16; 139,7x10	200	–	245	69	300	8 x M24 x 170	132,7 x 7,0	53,60
160	150	VKK 28-150/...	177,8x17,5; 168,3x10	245	–	300	79	380	8 x M30 x 200	158,1 x 7,0	92,75

\*1 oder vergleichbare Güte / or comparable material

Ausführung: Schweißformen nach DIN 2559, Material: Vierkant S355J2/C45, Stutzen S355J2, auch in 1.4404 lieferbar /  
Type: Welding gap form to DIN 2559, Material: Square S355J2/C45, Insert S355J2, also available in 1.4404